



Schweißnahtdetailansicht

Spezielle Bearbeitung der Einbauten und Böden

- Oberflächenschleifen der Bleche und Rohre vor der Verarbeitung
- Anwendung verschiedener Schweißverfahren
- Entgraten
- Entfetten
- Schleifarbeiten an den Schweißnähten mit Schleifpad
- Tauchbeizen
- Passivierung
- Mehrmalige Spülung mit destilliertem bzw. mit vollentsalztem Wasser

Verarbeiteter Werkstoff für Metallfüllkörper und Metalleinbauten: 1.4307 (AISI 304L)

RVT Process Equipment GmbH Produktprogramm



Füllkörper für Stoff- und Wärmeaustauschprozesse



Struktur-Packungen



Einbauten für Kolonnen



Stoffaustauschböden



Biologisches Trägermaterial



Komponenten zur Abgasreinigung



Verfahren zur Rückgewinnung von Ammoniak



Verbrennungsanlagen für die Entsorgung von Abluft, Abgasen und flüssigen Reststoffen

Unsere Adressen

RVT Process Equipment GmbH
Paul-Rauschert-Straße 6
96349 Steinwiesen

Telefon +49 (0) 9262 77-0
Telefax +49 (0) 9262 77-771
E-Mail info@rvtpe.de

RVT Process Equipment, Inc.
9047 Executive Park Drive, Suite 222
Knoxville, TN 37923
USA

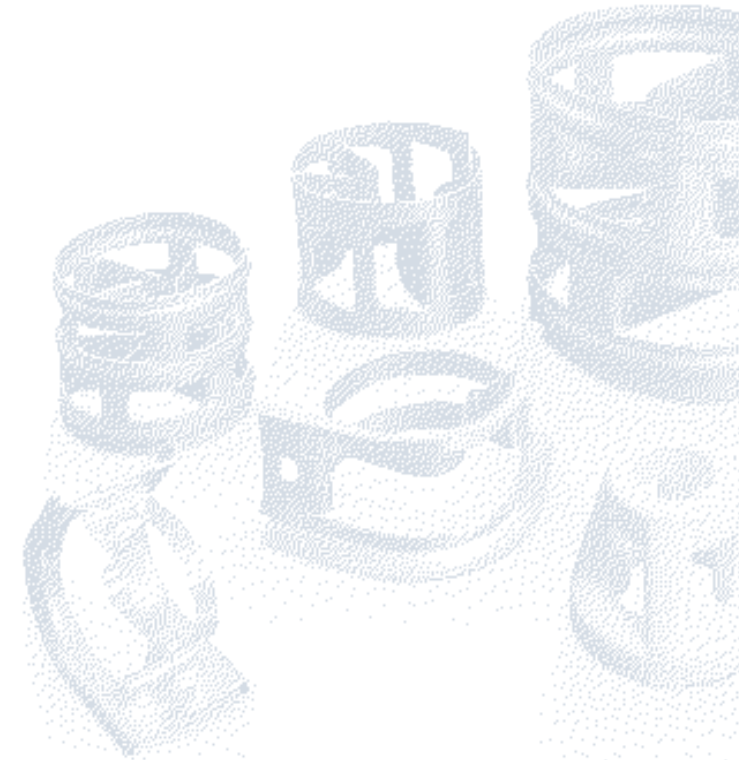
Telefon +1 (865) 694-2089
Telefax +1 (865) 560-31150
E-Mail info@rvtpe.net

Kunshan
RVT Process Equipment Co., Ltd
215300 Kunshan, Jiangsu province
P.R. China

Telefon +86 (512) 55 18 82 52
Telefax +86 (512) 55 18 81 87
E-Mail info.cn@rvtpe.com



Füllkörper und Einbauten für die Produktion von Wasserstoffperoxid



Füllkörper und Einbauten für die Produktion von Wasserstoffperoxid

Wasserstoffperoxid (H_2O_2) wird in großen Mengen industriell verarbeitet, so zum Beispiel in der Papierindustrie als Bleichmittel, als Desinfektionsmittel in Medizin und Nahrungsmittelverarbeitung, bei der Herstellung von Wafern aus Silizium zur Reinigung und zum Aufbringen einer Oxidschicht, zur Produktion von Propylenoxid sowie zur Herstellung von Sprengstoff und Raketentreibstoffen.

Wasserstoffperoxid neigt dazu, in Wasser und Sauerstoff zu zerfallen. Insbesondere bei hochkonzentrierten Lösungen und bei Kontakt mit Metalloberflächen beziehungsweise der Gegenwart von Metallsalzen kann eine spontane Zersetzung unter Freisetzung von Energie erfolgen.

Aufgrund dieser hohen Reaktionsneigung in konzentrierter Form werden bei der Herstellung der Kolonneneinbauten und Füllkörper hohe Anforderungen an die Oberflächenreinheit und -beschaffenheit gestellt.

So müssen die Oberflächen gereinigt, entfettet, gebeizt und passiviert sein, die Rauigkeit von Schweißnähten und Metalloberflächen muss extrem gering sein.

RVT erfüllt diese hohen Qualitätsanforderungen und konnte dies mit der Lieferung von Kolonneneinbauten und Füllkörpern für Wasserstoffperoxid-Anlagen bereits mehrfach unter Beweisstellen.

Der Lieferumfang für diese Anlagen umfasst beispielsweise:



Füllkörper für die Wasserstoffperoxidproduktion

Füllkörper

- Kunststoff-Füllkörper Raflux aus HDPE
- Metallfüllkörper RMSR aus 1.4307
- Metallfüllkörper Hiflow® aus 1.4307
- Keramik-Füllkörper Hiflow® aus Hartporzellan

Behandlung der Metallfüllkörper

- Entfetten
- Beizen
- Trocknen
- Verpacken in doppelwandige Säcke



Verteilerplatte mit Gaskaminen

Einbauten für Kolonnen und Dampfkondensatsammler aus Metall

- Flüssigkeitsverteiler/
Rohrverteiler
- Einspeiserohre
- Niederhalteroste
- Profiltragroste
- Extraktionsböden



Detailansicht Profiltragrost:
entgratete Lochungen