

### RVT erweitert Spritzgießproduktion

Um die gestiegene Nachfrage nach Kunststofffüllkörpern auch in Zukunft abdecken zu können und um die Produktion rationeller zu gestalten wurde die Produktionskapazität für Kunststofffüllkörper in den vergangenen Monaten erheblich ausgebaut. Mit der Investition in zwei weitere Spritzgießmaschinen und eine Extruderanlage konnte die Fertigungskapazität deutlich erhöht werden. Insgesamt stehen nun am Produktionsstandort Marktrodach Spritzgießmaschinen mit folgenden Schließkräften bereit:

- 500 t
- 180 t
- 100 t
- sowie eine Extruderanlage



Zwei 180-t-Maschinen im Einsatz

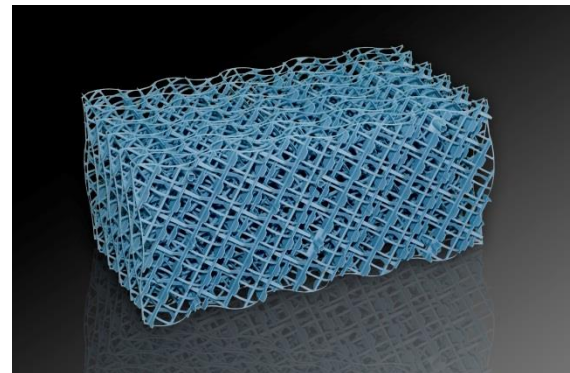
Neben diesen Investitionen in Produktionsmaschinen wurden in der Peripherie noch weitere Neuerungen realisiert, die sich ebenfalls positiv auf Schlagkraft dieser Produktionseinheit auswirken. Ziel dieser Maßnahmen war es, einen 24-Stundenbetrieb ohne Beaufsichtigung während der Nachtschicht realisieren zu können.

Mit der Installation einer zentralen Vakuumanlage zur Abscheidung von Staub aus dem Kunststoffgranulat konnte eine bedeutende Quelle von Betriebsstörungen beseitigt werden. Die Beschaffung mehrerer automatisch arbeitender Abfüllanlagen für Big Bags und 100l-Säcke sowie eines Silos für große Füllkörper gestattet nunmehr einen kontinuierlichen Betrieb während der Nachtschicht, ohne dass die Säcke für die Abfüllung von Hand ausgetauscht werden müssten. Weiterhin konnten die Stillstandzeiten für einen Werkzeugwechsel durch

die Beschaffung eines Hallenkranes verringert werden.

Weitere Optimierungen wie die Installation einer zentralen Kühlwasserkühlung mit Wärmerückgewinnung und einer Energie sparenden Hallenbeleuchtung auf LED-Basis sind für die nahe Zukunft geplant. Diese beiden Maßnahmen entlasten die Umwelt deutlich, da die zukünftig benötigte Energiemenge für Heizung und Beleuchtung mehr als halbiert wird.

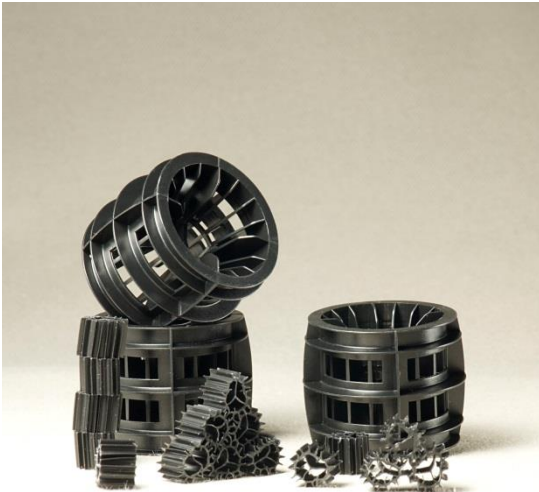
Die Fertigungskapazität ist logischerweise stark vom jeweiligen Füllkörpertyp abhängig. Bei dem durchschnittlich anfallenden Mix aus den verschiedenen Füllkörpergrößen und -typen können nun im Durchschnitt mehr als 12.500 m<sup>3</sup>/a auf dem eigenen Maschinenpark produziert werden. Mit dieser leistungsfähigen Produktion und einem umfangreichen Lagerbestand an Standardfüllkörpern ist RVT in der Lage, Kundenanforderungen schnell und flexibel zu bedienen.



Hiflow© PLUS, die Gitterstrukturpackung von RVT hergestellt auf einer 500 t-Spritzgießmaschine



Hiflow©-Kunststofffüllkörper für Stoffaustauschverfahren in Chemie und Umwelttechnik



Biologische Aufwuchsträger Bioflow 40 (groß) hergestellt im Spritzgießverfahren und Bioflow 9 (klein) produziert auf einer Extrusionsmaschine bieten in der aeroben biologischen Abwasserreinigung den Mikroorganismen Aufwuchsflächen.

### **Für Rückfragen**

RVT Process Equipment GmbH  
Paul-Rauschert-Str. 6  
D-96349 Steinwiesen  
Dr. Eugen Maria Hofstetter  
Phone ++49 (0)9262 – 77 – 712  
[e.hofstetter@rvtpe.de](mailto:e.hofstetter@rvtpe.de)